

BILACRYL® PU C160

Couche de fond et mastic

PUR bi-composants

Description du produit

Couche de fond 2C-PUR de qualité supérieure rapidement recouvrable, présentant beaucoup de corps, une bonne aptitude au ponçage et une résistance élevée à la corrosion. Recouvrable d'une variété de couches de finition 1C et 2C.

Champs d'utilisation

Couche de fond pour constructions en acier, installations de l'industrie chimique, construction de machines et de véhicules.

Couche de fond pour revêtements MDF de qualité et parfaitement adaptée comme couche intermédiaire pour obtenir une très bonne couche de finition.

Mastic pour des produits plastiques haute qualité tels que pièces de machine, boîtiers, cabines de douche, meubles de salle de bain, mobilier de bureau, accessoires de voiture, etc.

Systèmes de revêtement selon DIN/EN/ISO 12944

C3 long	120 µm	1 x 60 µm 1 x 60 µm	Bilacryl PU C160 Bilacryl PU D81
C4 long	160 µm	1 x 80 µm 1 x 80 µm	Bilacryl PU C160 Bilacryl PU D81

Systèmes contrôlés et certifiés par IfO Institut pour les techniques de surface, D-73529 Schwäbisch-Gmünd.

Application et adjonction de diluant

Au pistolet classique, Airless et au pistolet électrostatique.

Ne pas appliquer en dessous de + 5 °C afin d'éviter toute condensation.

Après un temps de séchage de > 7 jours, les surfaces apprêtées doivent être poncées avant de les repeindre. Les agents séparateurs doivent être éliminés au moyen de produits de nettoyage appropriés. Le PVC doit impérativement être nettoyé avec du diluant V102.

Dilution

V101 pour matière plastique / V2, V109 pour supports métalliques

Application	Dilution	Buse	Pression
Pistolet classique	15 - 20 % V2 à 20 - 25" DIN 4	1,5 - 1,8 mm	3 - 4 bar
Pistolet électrostatique	10 - 15 % V109 à 25 - 30" DIN 4	selon installation	
Airless Airmix	5 - 10 % V2 / V109 10 - 15 % V2 / V109	étroit 2/12 large 4/12	
Rouleau	5 - 10 % V109	rouleau mohair	

Indications spéciales

Le durcisseur H4 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Mesures de sécurité

Bilacryl PU C160 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyuréthane-Acrylate
Aspect	Mat
Pigmentation	Phosphate de zinc
Teinte	Blanc
Support	Acier sablé selon ISO 8501-1, Sa 2½. Acier, fer décapé, aluminium (chromaté pour l'extérieur). Panneaux de fibre MDF et nombreuses matières plastiques dures (mousse rigide, époxy, polyester, PVC). Surfaces apprêtées et lissées. Le support doit être sec et exempt de graisse et de poussière. Les agents séparateurs doivent impérativement être éliminés. La surface doit être libre de résidus de décapage et de poussière. Appliquer le plus rapidement possible après le sablage pour éviter la formation de rouille superficielle.
Diluant	V2, V109, V101, V102 L'utilisation d'un diluant d'un autre fabricant peut occasionner des défauts et une perte de qualité.
Emballage en bidon perdu	Pigment : 10 kg Durcisseur: 1 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre collecteur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H4
Proportion de mélange	10 : 1 parts du poids
Temps d'utilisation	env. 3 heures à 20 °C
Durcisseur pour plastique	H9
Proportion de mélange pour plastique	20 : 1 parts du poids
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 10 min. Sec au toucher env. 30 min. Ponçable après env. 6 heures
Séchage forcé au four	Les durées de séchage dépendent de l'épaisseur des couches, de la température du support et de l'air ambiant. Possible après 30 min. d'évaporation, par ex. 30 min. @ 80°C, 1 heure @ 60°C

Extrait sec en poids	env. 71,5 %	} mélange, blanc avec H4
Extrait sec en volume	env. 55 %	
Densité (20 °C)	env. 1,5 kg/l	
Epaisseur max. du film sec	max. 150 µm	
Consommation théorique	env. 220 g/m² @ 80 µm	

	Bilacryl PU C160	H4	H9	V2, V109, V101, V102
Valeur en COV	29 %	55 %	28 %	100 %

(remplace version 11.19)

03.23