

BILADUR® EP C90

primaire époxy
exempt de plomb et de chromate

Description du produit

Primaire époxy bi-composants exempt de plomb et de chromate, avec très bonne adhérence, pouvoir garnissant, résistance mécanique et chimique. Ne se prête pas pour l'application sur des supports contenant du zinc. Résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Primaire pour installations dans l'industrie chimique, centrales électriques, construction de ponts, véhicules et machines, pour des charpentes métalliques et incinérateurs de déchets.

Structure de l'application

A basses températures, le séchage peut être accéléré par l'utilisation de H80, ce qui nécessite une nouvelle peinture sans ponçage intermédiaire dans les 48 heures.

Application et l'adjonction de diluant

Applicable au pistolet conventionnel et airless ainsi qu'au pinceau et rouleau. Peut également être appliqué électro-statiquement.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 10 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même et avec des peintures de finition au plus tôt après 15 heures à 20 °C.

Type d'application	Dilution	Buse
Pistolet classique	avec env. 20 % V2 sur 20 - 25° DIN 4	1.5 – 1.8 mm
Pistolet airless	env. 5 % V2	étroit 215/218 moyen 415/418 large 615/618
Pistolet électrostatique	avec env. 20 % V109 sur env. 20 - 25 sec. DIN 4	selon installation
Pinceau et rouleau	avec 0 - 5 % V2	

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 60 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition, sous conditions ambiantes normalisées 23/50. Les données de cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s'applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique et, au besoin, de nous demander la dernière version.

Précautions de sécurité

Biladur EP C90 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Résine époxy bi-composants
Pigmentation	Oxyde de zinc exempt de plomb
Aspect	Mat
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillons.
Support	Acier, aluminium (chromaté pour l'extérieur). Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté. Pour des exigences supérieures de l'acier décapage par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. La surface doit être absolument libre de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage munir aussi rapidement que possible d'une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle.
Diluant	V2 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage en bidon perdu	Pigment: 5 / 10 kg Durcisseur: 1 / 2 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H80, H90
Proportion de mélange	H80 : 10 : 1 part du poids H90 : 5 : 1 part du poids
Potlife	env. 24 heures à 20 °C
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 30 minutes Sec au toucher env. 3 heures Transportable env. 20 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.
Séchage forcé au four	possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 69 %	}
Extrait sec en volume	env. 50 %	} mélange, blanc
Densité (20 °C)	env. 1,5 kg/l	}
Consommation théorique	env. 120 g/m ² @ 60 µm	

	Biladur EP C90	H80	H90	V2
Valeur COV	30 %	49 %	57 %	100 %

(remplace édition 07.08)

11.19