

BILADUR® EP D251

Couche de finition 2K-EP brillant,
brillant satiné et auto-structurant

Description du produit

Peinture de finition époxy bi-composants pour l'intérieur avec d'excellentes propriétés chimiques et mécaniques. Résiste aux lessives et acides dilués, à la transpiration des mains, à l'eau, aux huiles et produits chimiques. Une fois durci, le film de peinture est très résistant à l'abrasion. Résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C par atmosphère sèche. La brillance est déterminée par le type de durcisseur choisi.

Champs d'utilisation

Couche de finition pour appareils et machines, installations dans l'industrie chimique et pour des incinérateurs de déchets.

Application et l'adjonction de diluant

Applicable au pistolet conventionnel et airless.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 10 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même après 15 heures à 20 °C. Un temps d'attente jusqu'au durcissement complet (plus de 4 jours) nécessite un ponçage de la première couche.

Type d'application	Dilution	Buse
Pistolet classique	env. 20 % V2 sur 20 - 25" DIN 4	1.5 – 1.8 mm
Pistolet airless	jusqu'à 1 % V2	étroit 211/213 moyen 411/413 large 611/613
Pistolet électrostatique	env. 20 % V2 sur 20 - 25" DIN 4	suivant l'installation

Indications spéciales

Nos données se réfèrent à un climat normal 23/50. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur l'état général de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Les écarts par rapport à la séquence de traitement recommandées et aux conditions environnementales spécifiées peuvent avoir un effet significatif sur le résultat. Notre garantie s'étend uniquement à la qualité du matériel fourni. Nous n'assumons aucune responsabilité en matière de traitement. En cas de doute, nous vous recommandons de contacter notre service technique. Nos produits sont en cours de développement. Veuillez donc respecter la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

Biladur EP D251 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Résine époxy bi-composants
Aspect	Brillant, brillant satiné
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillon
Support	Primaires bi-composants, p. ex.: - Bilacryl PU C160 - Biladur EP C90 - Duopol Steelguard C80 - Vernit EP C400 - Duopol Z60 Primaires mono-composant seulement sur demande. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V2 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage en bidon perdu	Pigment: 3 / 9 kg Durcisseur A: 1 / 3 kg Durcisseur B: 3 / 9 kg Durcisseur C: 1,5 / 4,5 kg
Stabilité de stockage	Pigment 6 mois, durcisseur 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur et Proportion de mélange	A: 3:1 part du poids, brillant B: 1:1 part du poids, brillant satiné / structuré C: 2:1 part du poids, structuré contenant du silicone
Potlife	env. 8 heures à 20 °C.
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 2 heures Sec au toucher env. 4 - 6 heures Transportable env. 24 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.
Séchage forcé au four	possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 70 % Durcisseur A
Mélange blanc	env. 75 % Durcisseur B
	env. 72 % Durcisseur C
Extrait sec en volume	env. 62 % mélange, blanc, durc. A,
Densité (20 °C)	env. 1,5 kg/l mélange, blanc
Consommation théorique	97 g/m ² @ 40 µm

	Biladur EP D251	Durciss. A	Durciss. B	Durciss. C	V2
Valeur COV	30 %	59%	23 %	46 %	100 %

(remplace édition 07.20)

02.22