

## BILADUR® EP D255

Vernis incolore 2K-EP brillant,  
brillant satiné, structuré

### Description du produit

Vernis incolore époxy bi-composants pour l'intérieur avec d'excellentes propriétés chimiques et mécaniques. Résiste aux lessives et acides dilués, à la transpiration des mains, à l'eau, aux huiles et produits chimiques. Une fois durci, le film de peinture est très résistant à l'abrasion. Résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C par atmosphère sèche.

### Champs d'utilisation

Couche de finition pour protection de métaux légers en ambiance intérieure.

### Application et l'adjonction de diluant

Applicable au pistolet conventionnel et airless.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 10 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même après 15 heures à 20 °C. Un temps d'attente jusqu'au durcissement complet (plus de 4 jours) nécessite un ponçage de la première couche.

| Type d'application       | Dilution                               | Buse                                 |
|--------------------------|--|--------------------------------------|
| Pistolet classique       | avec 0,5 - 10 % V2 sur 20 - 25° DIN 4  | 1.5 – 1.8 mm                         |
| Pistolet airless         | avec 0 - 5% V2 sur env. 50 – 60° DIN 4 | étroit 211<br>moyen 411<br>large 615 |
| Pistolet électrostatique | avec 0,5 - 10 % V2 sur 20 - 25° DIN 4  | Suivant installation                 |

### Indications spéciales

Nos données se réfèrent à un climat normal 23/50. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur l'état général de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Les écarts par rapport à la séquence de traitement recommandées et aux conditions environnementales spécifiées peuvent avoir un effet significatif sur le résultat. Notre garantie s'étend uniquement à la qualité du matériel fourni. Nous n'assumons aucune responsabilité en matière de traitement. En cas de doute, nous vous recommandons de contacter notre service technique. Nos produits sont en cours de développement. Veuillez donc respecter la fiche technique et demander la dernière édition.

### Précautions de sécurité

Biladur EP D255 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques physiques

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Base du liant</b>            | Résine époxy bi-composants  |
| <b>Pigmentation</b>             | Brillant, brillant satiné   |
| <b>Aspect</b>                   | Incolore  |
| <b>Support</b>                  | Métaux légers et effets métallisés.<br>Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.  |
| <b>Diluant</b>                  | V2<br>L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.   |
| <b>Emballage en bidon perdu</b> | Pigment: 3 / 9 kg<br>Durcisseur A: 1,5 / 4,5 kg<br>Durcisseur B: 3 / 9 kg   |
| <b>Stabilité de stockage</b>    | Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.   |
| <b>Elimination</b>              | Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11. |

|  |  |
|--|--|
| <b>Composants</b>                          | 2  |
| <b>Durcisseur et proportion de mélange</b> | A: 2:1 part du poids, brillant<br>B: 3:4 part du poids, brillant satiné / structuré  |
| <b>Potlife</b>                             | env. 24 heures à 20 °C   |
| <b>Séchage (23 °C)</b>                     | Sec hors poussière env. 2 heures<br>Sec au toucher env. 4 - 6 heures<br>Transportable env. 24 heures                                     |
| <b>Séchage forcé au four</b>               | Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.<br>possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C |

|                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| <b>Extrait sec en poids</b>   | env. 51 % Durcisseur A           |
| <b>Mélange</b>                | env. 64 % Durcisseur B           |
| <b>Extrait sec en volume</b>  | env. 48 % mélange durcisseur A,  |
| <b>Densité (20 °C)</b>        | env. 1 kg/l mélange durcisseur A |
| <b>Consommation théorique</b> | env. 85 g/m <sup>2</sup> @ 40 µm |

|                   | Biladur EP D255 | Durciss. A | Durciss. B | V2    |
|-------------------|-----------------|------------|------------|-------|
| <b>Valeur COV</b> | 48 %            | 63 %       | 32 %       | 100 % |

(remplace édition 10.08)

04.22