

DUOPLAST® U242/U252

Finition 2K-PUR

(autostructurant)

Gamme de produits

Duoplast U242	mat satiné
Duoplast U252	satiné

Description du produit

Finition bi-composants, structurée, au satiné, de qualité supérieure spécialement développée pour objets de haute gamme. Excellentes propriétés chimiques et mécaniques. Bonne résistance à la transpiration des mains, aux acides dilués et aux produits chimiques ainsi qu'à la lumière et aux intempéries. Le film durci a une excellente résistance à l'abrasion tout en restant élastique. Facile à l'entretien et antisalissant.

Champs d'utilisation

Finition structurée pour produits de haute qualité de l'industrie métallique et plastique devant satisfaire aux exigences élevées telles que: pièces de machines, boîtiers, distributeurs de tickets, boîtes aux lettres, ascenseurs, meubles de bureau, appareils de haute fidélité et de télévision, accessoires et pièces de voitures.

Application

Applicable au pistolet avec pot à pression ou à godet sous pression (buse 1,8 mm).

Egalement adapté pour des installations à mélanger pour produits bi-composants.

Plastique:

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C.

Les agents de séparation doivent être enlevés avec des produits de nettoyage appropriés. Pour des surfaces de haute exigence appliquer une couche de Duoplast U50/U550.

Le PVC doit absolument être nettoyé avec le diluant V102. Pour le laquage du PVC, Duoplast U242/U252 doit être dilué avec le diluant V102.

Adjonction de diluant

Après avoir ajouté le durcisseur H3, Duoplast U242/U252 est prêt pour être appliqué au pistolet. En cas de besoin, l'on peut rajouter jusqu'à env. 5 % de diluant V101, V102 ou V2.

Indications spéciales

Durcisseur H3 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 40 µm. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant en bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

Duoplast U242/U252 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart du feu ouvert et de la chaleur. N'utiliser qu'avec une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Veuillez d'autre part observer les prescriptions de la CNA.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyuréthane bi-composants
Aspect	U242 mat satiné U252 satiné
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillon
Support	Duoplast U50/U550 Biladur EP C90 Duopol Steelguard C80 Bilacryl PU C160 Amerlock 400 AL +Color ainsi que les matières plastiques comme mousse rigide en polyuréthane, époxy, polyester, PVC ainsi que polyéthylène ou polypropylène prétraité. Les agents de séparation doivent absolument être enlevés. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V101, V102 ou V2 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
Emballage en bidon perdu	Pigment: 5 / 10 / 20 kg Durcisseur: 1 / 2 / 4 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous le code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H3
Proportion de mélange	5 : 1 part du poids
Potlife	env. 8 heures à 20 °C
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 50 min. Sec au toucher env. 70 min. Transportable env. 24 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 60 %	} mélange, blanc
Extrait sec en volume	env. 50 %	
Densité (20 °C)	env. 1,15 kg/l	
Epaisseur recommandée du film sec	40 µm	
Consommation théorique	à 40 µm env. 100 g/m ²	

	Duoplast U242/U252	Durciss. H3	V101	V 102	V2
Point-éclair	25 °C	38 °C	25 °C	22 °C	-4 °C
UN-No.	sans UN	sans UN	1263	1263	1263
RID/ADR	sans objet	sans obj.	3 III	3 II	3 II
Valeur COV	39 - 46 %	27,5 %	100 %	80 %	100 %
	métallisé 51 - 55 % incolore 60,5 %				

(remplace édition 04.05)

06.17