

DUOPLAST® U50

Fond garnissant pour matières plastiques

Description du produit

Fond garnissant bi-composants de haute qualité spécialement développé pour les supports en matières plastiques. Très bonnes propriétés chimiques.

Champs d'utilisation

Fond garnissant pour des produits en matières plastiques qui doivent satisfaire aux exigences les plus hautes comme p.ex. pièces pour machines, boîtiers, cabines de douche, mobilier de salles de bain, meubles de bureau, accessoires et pièces de voitures.

Application

Applicable au pistolet conventionnel.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C.

Les agents de séparation doivent être enlevés avec des produits de nettoyage appropriés.

Le PVC doit absolument être nettoyé avec le diluant V102. Pour le laquage du PVC, Duoplast U50 doit être dilué avec le diluant V102.

Recouvrable avec Duoplast U251/U261 après 6 heures à 20 °C. Ponçable après 6 heures.

Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel 15 - 25 % du poids V101 ou V102

Indications spéciales

Le durcisseur H9 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 40 µm. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

Duoplast U50 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart du feu ouvert et de la chaleur. N'utiliser qu'avec une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Veuillez d'autre part observer les prescriptions de la CNA.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyuréthane bi-composants
Aspect	Mat
Teinte	Blanc D'autre teintes sur demande
Support	Matières plastiques comme mousse rigide en polyuréthane, époxy, polyester, PVC ainsi que polyéthylène ou polypropylène prétraité. Les agents de séparation doivent absolument être enlevés. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V101 ou V102 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
Emballage en bidon perdu	Pigment.: 10 / 20 kg Durcisseur: 0,5 / 1 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H9
Proportion de mélange	20 : 1 part du poids
Potlife	env. 36 heures à 20 °C
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 10 minutes Sec au toucher env. 30 minutes Transportable env. 24 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 54 %	} mélange, blanc
Extrait sec en volume	env. 39 %	
Densité (20 °C)	env. 1.2 kg/l	
Epaisseur recommandée du film sec	40 µm	
Consommation théorique	à 40 µm env. 125 g/m ²	

	Duoplast U50	Durcisseur H9	V101	V102
Point-éclair	26 °C	1 °C	> 23 °C	22 °C
UN-No.	1263	1263	1263	1263
Classification RID/ADR	3 III	3 II	3 III	3 III
Teneur COV	22 %	28 %	100 %	100 %

(remplace édition 01.01)

03.17