

# DUOPLAST® U50

## Fond garnissant pour matières plastiques

### Description du produit

Fond garnissant bi-composants de haute qualité spécialement développé pour les supports en matières plastiques. Très bonnes propriétés chimiques.

### Champs d'utilisation

Fond garnissant pour des produits en matières plastiques qui doivent satisfaire aux exigences les plus hautes comme p.ex. pièces pour machines, boîtiers, cabines de douche, mobilier de salles de bain, meubles de bureau, accessoires et pièces de voitures.

### Application

Applicable au pistolet conventionnel.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C.

Les agents de séparation doivent être enlevés avec des produits de nettoyage appropriés.

Le PVC doit absolument être nettoyé avec le diluant V102. Pour le laquage du PVC, Duoplast U50 doit être dilué avec le diluant V102.

Recouvrable avec Duoplast U251/U261 après 6 heures à 20 °C. Ponçable après 6 heures.

### Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel 15 - 25 % du poids V101 ou V102

### Indications spéciales

Durcisseur H9 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

### Précautions de sécurité

Duoplast U50 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques physiques

<b>Base du liant</b>	Polyuréthane bi-composants
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Teinte</b>	ca. RAL 7004 D'autres teintes sur demande
<b>Support</b>	Matières plastiques comme mousse rigide en polyuréthane, époxy, polyester, PVC ainsi que polyéthylène ou polypropylène prétraité. Les agents de séparation doivent absolument être enlevés. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
<b>Diluant</b>	V101 ou V102 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
<b>Emballage en bidon perdu</b>	Pigment: 10 / 20 kg Durcisseur: 0,5 / 1 kg
<b>Stabilité de stockage</b>	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
<b>Elimination</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

<b>Composants</b>	2
<b>Durcisseur</b>	H9
<b>Proportion de mélange</b>	20 : 1 part du poids
<b>Potlife</b>	env. 36 heures à 20 °C
<b>Séchage (23 °C)</b>	Sec hors poussière env. 10 minutes Sec au toucher env. 30 minutes Transportable env. 24 heures
<b>Séchage forcé au four</b>	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

<b>Extrait sec en poids</b>	env. 76 %	} mélange, ca. RAL 7004
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 67 %	
<b>Densité (20 °C)</b>	env. 1,2 kg/l	
<b>Epaisseur recommandée du film sec</b>	40 µm	
<b>Consommation théorique</b>	à 40 µm env. 125 g/m <sup>2</sup>	

	Duoplast U50	Durcisseur H9	V101	V102
<b>Teneur COV</b>	22 %	28 %	100 %	100 %

(remplace édition 03.17)

04.23