

## DUOPLAST® U550

Fond garnissant pour matières plastiques diluable à l'eau

### Description du produit

Fond garnissant bi-composants de haute qualité, diluable à l'eau, spécialement développé pour les supports en matières plastiques. Très bonnes propriétés chimiques.

### Champs d'utilisation

Fond garnissant pour des produits en matières plastiques qui doivent satisfaire aux exigences les plus hautes comme p.ex. pièces pour machines, boîtiers, cabines de douche, mobiliers de salles de bain, meubles de bureau, accessoires et pièces automobiles.

### Application

Pistolet classique ou pot à pression

L'adjonction du durcisseur doit être faite sous un agitateur.

Important pour l'application et le séchage:

- température de l'air idéal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- humidité de l'air idéal 40 - 60 % / max. 80 %
- température de l'objet au-dessus de + 10 °C
- vitesse de l'air 0,4 - 0,8 m/s

Une circulation d'air suffisante doit être assurée afin d'obtenir un séchage superficiel ainsi qu'en profondeur optimal.

Les agents de séparation doivent être enlevés avec des produits de nettoyage appropriés.

Ponçable après 6 heures.

Recouvrable avec Duoplast après 6 heures à 20 °C.

### Adjonction d'eau

Pot à pression

Pistolet conventionnel env. 15 - 20 % du poids

### Nettoyage des outils

Vider les pistolets et les rincer à fond avec un peu d'eau. Répéter ce traitement si nécessaire, puis rincer avec le produit de nettoyage V121.

### Indications spéciales

Le durcisseur H631 est sensible à l'humidité.

### Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

### Précautions de sécurité

Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques physiques

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Base du liant</b>            | Polyuréthane bi-composants   |
| <b>Aspect</b>                   | Mat  |
| <b>Teinte</b>                   | Blanc<br>D'autres teintes sur demande  |
| <b>Support</b>                  | Matières plastiques comme mousse rigide en polyuréthane.<br>Les agents de séparation doivent absolument être enlevés.<br>Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté. |
| <b>Diluant</b>                  | Eau  |
| <b>Emballage en bidon perdu</b> | Pigment: 20 kg<br>Durcisseur: 2 kg   |
| <b>Stabilité de stockage</b>    | Pigment et durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.  |
| <b>Elimination</b>              | Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre de décharge spécialisé sous le code OMoD 08 01 11.                   |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Composants</b>            | 2   |
| <b>Durcisseur</b>            | H631  |
| <b>Proportion de mélange</b> | 10 : 1 part du poids  |
| <b>Potlife</b>               | env. 2 heures à 20 °C   |
| <b>Séchage (23 °C)</b>       | Sec hors poussières env. 1 heure<br>Sec au toucher env. 2 - 3 heures<br>Transportable env. 20 heures  |
|                              | Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. |

|  |                                   |                  |
|--|-----------------------------------|------------------|
| <b>Extrait sec en poids</b>              | env. 64 %                         | } mélange, blanc |
| <b>Extrait sec en volume</b>             | env. 50 %                         |                  |
| <b>Densité (20 °C)</b>                   | env. 1,4 kg/l                     | }                |
| <b>Epaisseur recommandée du film sec</b> | 40 µm                             |                  |
| <b>Consommation théorique</b>            | à 40 µm env. 135 g/m <sup>2</sup> |                  |

|                   | Duoplast U550 | Durcisseur H631 |
|-------------------|---------------|-----------------|
| <b>Valeur COV</b> | 2 %           | 0 %             |

(remplace édition 03.16)

04.23