

DUOPLAST X45

mastic au pistolet

Description du produit

Mastic bi-composants, à durcissement rapide, à base de résines polyester liquides et insaturées. Avec haut pouvoir garnissant, faible tendance au retrait et bonne adhérence directe sur métaux.

Champs d'utilisation

Ateliers de carrosserie, machines et appareils de tous genres, articles en fonte et matières thermoplastiques.

Application

Application au pistolet conventionnel:

Buse: 1,5 - 2 mm / pression: 3 - 3,5 bar (indices approximatifs)

Pour des travaux de grande surface, ou pour éviter des pertes en cas d'interruptions régulières, il est souvent conseillé d'utiliser un pistolet bi-composants avec coupe sous pression et une buse de 1,8 mm.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C.

Humidité maximale de l'air 80 % lors de l'utilisation et du séchage.

Adjonction de diluant

Après l'addition du durcisseur, le mastic est prêt à l'emploi. Pour obtenir des surfaces particulièrement lisses exigeant un très faible ponçage, on peut ajouter jusqu'à 5 % de diluant X47.

Nettoyage des outils

Immédiatement après la fin des travaux, nettoyer avec un diluant de nettoyage, par exemple V41.

Indications spéciales

Le DUOPLAST X45 mastic au pistolet ne doit pas être utilisé dans les mêmes cabines que les vernis nitro. Il ne peut être appliqué sur des fonds comme le PROTOPOL F50 primer réactif.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Précaution de sécurité

Le durcisseur contient des peroxydes organiques. Eviter tout contact avec la peau et protéger les yeux. Veuillez observer les prescriptions de la CNA concernant l'hygiène de travail et l'équipement technique.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyester bi-composants
Aspect	Mat
Teinte	Gris
Support	- Tôles d'acier, fonte, supports galvanisés, tôles et articles coulés en alliages légers. - Panneaux d'agglomérés. - Matières thermoplastiques: (p.ex. résines polyester, époxy, polyuréthane, mélamine, phénolique). La surface doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Exécution normale	1 x DUOPLAST X45 mastic au pistolet
• Ponçage:	Après durcissement achevé, poncer à sec ou mouillé. En cas d'un ponçage mouillé, attendre que la couche de mastic soit à nouveau sèche pour les opérations suivantes.
• Recouvrement:	Isoler avec un primer. Le modèle de primer sera conforme au laquage final.
• Laquage final:	Tous les genres de vernis et de peintures peuvent être appliqués: - Systèmes bi-composants - Résines synthétiques (séchage forcé au four max. 80 °C) - Acrylate
Diluant	X47
Emballage	Boîte de 2 kg + 100 g durcisseur
Stabilité de stockage	Composant de base et durcisseur X46 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	X46
Proportion de mélange	100 : 5 part du poids
Pot-life	1 heure à 20 °C
Séchage	Ponçable à 80 °C après 10 minutes à 20 °C après 3 heures

Extrait sec en poids	env. 86 %	} mélange
Densité (20 °C)	env. 1,45 kg/l	
Consommation théorique	env. 650 g/m ² @ 200 µm	

	DUOPLAST X45	Durcisseur X46	Diluant X47
Point-éclair	< 21 °C	2 °C	31 °C
Classification RID/ADR	3 II	5.2	3 II
Valeur COV	33,9 %	0 %	100 %

(remplace édition 06.06)

12.09