

# DUOPLEX® HS PU D191/D193

## Peinture de finition PUR bi-composants

### Gamme de produits

Duoplex® HS PU D191	satiné
Duoplex® HS PU D193	à l'oxyde de fer micacé

### Description du produit

Couche de finition PUR bi-composants à séchage ultra-rapide présentant une excellente stabilité des teintes au farinage. Possibilité d'appliquer une épaisse couche, avec une couche sèche de 120 µm. Parfaite adhérence sur les pièces métalliques recouvertes d'une couche de fond. Applicable en monocouche sur les supports en acier sablé/galvanisé. Résistance thermique permanente jusqu'à 120 °C sec.

### Domaines d'utilisation

Revêtement anticorrosion multi-usages, par exemple pour les objets de construction en acier, comme les ponts, les installations industrielles ou les installations d'épuration.

### Recommandations d'application

Exemple: **pièces en acier**

1 x Duopol Steelguard C80

1 x Duoplex HS PU D191/D193

**Zingage à chaud** et sablage

1 x Vernit EP C400

1 x Duoplex HS PU D191/D193

### Traitement

Pistolet Airless, Airmix ou à air comprimé.

La température de traitement ne doit pas descendre en dessous de + 5 °C. La température de surface doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de condensation pour éviter toute condensation pendant le revêtement.

### Adjonction de diluant

Application	Dilution	Buse
Air comprimé	5 – 10 % V2 ou V109	1.3 - 1.8 mm
Airless	0 - 5 % V2 ou V109	étroite 211 moyenne 411 large 611

### Indications spéciales

Le durcisseur H100 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'environ 60 µm pour primaires et d'environ 40 µm pour les couches de finition, sous conditions ambiantes normalisées 23/50. Les données de cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de la technique et s'adressent à du personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s'applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique et, au besoin, de nous demander la dernière version.

### Précautions de sécurité

Duoplex HS PU D191/D193 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques techniques

<b>Base du liant</b>	Acrylate-Isocyanate bi-composants
<b>Niveau de brillance</b>	Satiné
<b>Teinte</b>	Nuanciers RAL, NCS ou selon échantillon Oxyde de fer micacé teintes DB En raison des matériaux, de faibles variations par rapport aux nuanciers d'origine sont possibles!
<b>Support</b>	Primaire bi-composants: - Duopol Steelguard C80 - Bilacryl EP C90 - Vernit EP C400 - Bilacryl PU C180 - Amerlock 400 AL + Color Le support doit être sec, exempt de graisse et de poussière. Pour un bon pouvoir couvrant des teintes jaune, orange et rouge sans plomb, nous recommandons l'utilisation d'une primaire claire (blanche).
<b>Diluant</b>	V2, V109 pour des températures de l'air relativement élevées. L'utilisation d'un diluant d'un autre fabricant peut occasionner des incidents et une perte de qualité.
<b>Conditionnement en bidons perdu</b>	Pigment: 20 kg / 20 kg Durcisseur: 2,5 kg / 2 kg
<b>Stabilité de stockage</b>	Base pigmentée 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine, non ouvert, stocké à 20 °C.
<b>Décharge</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être remis à un centre collecteur agréé sous le code OMOd 08 01 11.

<b>Composants Durcisseur</b>	2 H100
<b>Rapport de mélange</b>	8:1 en part du poids Teintes RAL 10:1 en part du poids Teintes DB
<b>Potlife</b>	env. 4 h à 20 °C
<b>Séchage (23°C)</b>	Sec hors poussière env. 30 minutes Sec au toucher env. 5 heures Transportable env. 20 heures
	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, ainsi que de la température du support et de l'air.

	Duoplex D191 Mélange blanc	Duoplex D193 Mélange DB 701
<b>Extrait sec en poids</b>	env. 72 %	env. 72 %
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 60 %	env. 60 %
<b>Densité (20°C)</b>	env. 1,3 kg/l	env. 1,6 kg/l
<b>Consommation théorique @ 120 µm TSD</b>	280 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>

	Duoplex D191/D193	H100	V2	V109
<b>Valeur en COV</b>	30 %	27.5 %	100 %	100 %

(remplace la version 04.17)

01.20