

# DUOPOL® PU E61 Steelcolor

## Peinture monocouche 2K-PUR

### mat satinée

#### Description du produit

Peinture monocouche PUR bi-composants, de haute qualité, à séchage très rapide. Il est possible d'obtenir une épaisseur de couche sèche jusqu'à 120 µm en une seule étape. Ce produit présente d'excellentes caractéristiques mécaniques et résiste aux agents réfrigérants, aux huiles, aux graisses et à la transpiration de la main. Le film durci est très résistant à l'abrasion et protège temporairement contre les influences des solvants, du sel antigel, des vapeurs d'acides et de lessives. Résistance thermique permanente jusqu'à 120 °C sec.

#### Champs d'utilisation

Peinture monocouche pour les constructions en acier, installation en intérieur sec ou humide ou en extérieur couvert. Duopol PU E61 Steelcolor convient tout particulièrement comme vernis monocouche avantageux pour des objets de construction en acier. Une excellente adhérence sur des plaquettes en Zincor dégraissées.

#### Systèmes de revêtement selon les normes DIN/EN/ISO 12944

|      |           |                          |
|------|-----------|--------------------------|
| C2 h | 1 x 80 µm | Duopol PU E61 Steelcolor |
|------|-----------|--------------------------|

#### Application

Airless, Airmix, réservoirs sous pression ou pistolets et installations de mélange bi-composants.

La température de traitement ne doit pas descendre en dessous de + 5 °C. La température de surface doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de condensation pour éviter toute condensation pendant le revêtement.

#### Adjonction de diluant

0 - 5 % V2 ou V109 pour une meilleure acceptance de surpulvérisation

#### Indications spéciales

Le durcisseur H61 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées selon la norme 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent à du personnel qualifié. Tout déviation par rapport à nos recommandations de traitement et aux conditions d'environnement préconisées peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité matériau livré. Nous ne nous portons pas garants des suites de son usage. En cas de doute, nous vous conseillons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

#### Précautions de sécurité

Duopol PU E61 Steelcolor contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

#### Caractéristiques physiques

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Base du liant</b>             | Polyurethane bi-composants   |
| <b>Aspect</b>                    | Mat satiné   |
| <b>Teinte</b>                    | Cartes de teinte RAL, NCS ou selon échantillon.  |
| <b>Support</b>                   | Le support doit être exempt d'humidité, de graisse et d'impuretés.<br>Acier, décapé par projection Sa 2 - 2½ selon ISO 8501-1.<br>Zincor dégraissé<br>La surface doit être absolument exempte de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage, appliquer le plus rapidement possible une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle. |
| <b>Diluant</b>                   | V2, V109<br>L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause des résultats non satisfaisants.   |
| <b>Emballage en bidons perdu</b> | Pigment: 22,5 kg<br>Durcisseur H61: 1,5 kg   |
| <b>Stabilité de stockage</b>     | Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.   |
| <b>Décharge</b>                  | Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être retournés à un centre preneur autorisé sous le code OMoD 08 01 11.  |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Composants</b>            | 2   |
| <b>Durcisseur</b>            | H61   |
| <b>Proportion de mélange</b> | 15 : 1 parts du poids   |
| <b>Potlife</b>               | env. 3 heures à 20 °C   |
| <b>Séchage (23 °C)</b>       | Sec hors poussière env. 15 min.<br>Sec au toucher env. 3 heures<br>Transportable env. 18 heures       |
|                              | Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. |

|                               |                       |                     |
|-------------------------------|-----------------------|---------------------|
| <b>Extrait sec en poids</b>   | env. 78 %             | } mélange, RAL 9002 |
| <b>Extrait sec en volume</b>  | env. 65 %             |                     |
| <b>Densité (20 °C)</b>        | env. 1,5 kg/l         |                     |
| <b>Consommation théorique</b> | env. 145 g/m² @ 60 µm |                     |

|                   |                      |            |           |             |
|-------------------|----------------------|------------|-----------|-------------|
|                   | <b>Duopol PU E61</b> | <b>H61</b> | <b>V2</b> | <b>V109</b> |
| <b>Valeur COV</b> | 23 %                 | 48 %       | 100 %     | 100 %       |

(remplace édition 09.23)

11.23