

DUOPOL® EP D253

Peinture époxy à l'oxyde de fer micacé

Description du produit

Peinture époxy à l'oxyde de fer micacé bi-composants offrant une très bonne résistance contre les influences mécaniques et en atmosphère industrielle. Grâce à son haut pourcentage d'oxyde de fer micacé excellente protection contre la corrosion. Revêtement intermédiaire idéal pour les structures C5 h/vh selon ISO 12944. Résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Grâce à sa surface fine, Duopol EP D253 convient parfaitement comme couche intermédiaire sous les peintures polyuréthanes et les couches de finition fluoropolymères sans qu'il soit nécessaire de poncer pour des épaisseurs de couche de 40 à 50 µm.

Couche de finition pour l'acier et les installations industrielles à l'intérieur. Duopol EP D253 a la tendance, à l'extérieur, au farinage et au changement de coloration.

Application et l'adjonction de diluant

Au pistolet conventionnel et airless ainsi qu'au pinceau et rouleau.

Pour une meilleure absorption du brouillard de pulvérisation lors de l'application sur de grandes surfaces ou par temps chaud, il est recommandé d'utiliser le diluant V109.

Dû au pigment en forme de plaquettes, des effets irréguliers peuvent apparaître lors d'une application au rouleau ou pinceau.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 10 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support soit supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même ou des couches de finition après 12 heures (@ 15 - 20 °C / DFT ≤ 100 µm) temps de séchage intermédiaire.

Type d'application	Dilution	Buse
Pistolet classique	ca. 15 - 20 % V2/V109 sur 25 - 35 sec. DIN 4	1.5 – 1.8 mm
Pistolet airless	ca. 5 % V2/V109 sur 45 - 50" DIN 4	étroit 215/218 moyen 415/418 large 615/618
Pinceau et rouleau	avec 0 - 5 % V2/V109	

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Duopol EP D253 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Résine époxy bi-composants
Pigmentation	oxyde de fer micacé
Aspect	Mat
Teinte	Gris argent (DB 701), gris foncé (DB 703), d'autres teintes sur demande. Les teintes peuvent différer de la teinte originale selon la méthode d'application. Pour éviter des différences de teintes sur le même objet, nous vous conseillons d'appliquer notre produit ayant le même numéro de fabrication.
Support	Primaires bi-composants, p. ex.: - Duopol Steelguard C80 - Biladur EP C90 - Duopol Z60 / Z60L - Hempel Multi Prime Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V109/V2 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
Emballage en bidon perdu	Pigment: 8 / 24 kg Durcisseur: 1 / 3 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Élimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants Durcisseur	2 H200
Proportion de mélange	8 : 1 part du poids
Potlife	env. 5 heures à 20 °C.
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 30 min. Sec au toucher env. 3 heures Transportable env. 16 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 74 %	} mélange, DB 703
Extrait sec en volume	env. 61 %	
Densité (20 °C)	env. 1,5 kg/l	
Consommation théorique	env. 150 g/m ² à 60 µm	

	Duopol EP D253	Durciss. H200	V2	V109
Valeur COV	23 %	46 %	100 %	100 %

(remplace édition 04.17)

01.23