

DUOPOL® PU D81 / D84

Peinture de finition PUR bi-composants

Gamme de produits

Duopol PU D81	Satinée
Duopol PU D84	Métallique

Description du produit

Couche de finition PUR bi-composants à séchage rapide, excellente stabilité des teintes au farinage et de couleurs ainsi qu'une grande résistance mécanique. Il est possible d'obtenir une épaisseur de couche sèche jusqu'à 100 µm en une seule fois. Résistance thermique permanente jusqu'à 120 °C en atmosphère sèche. Très bonne adhérence sur des plaquettes en Zincor dégraissées.

Systèmes de revêtement selon les normes DIN EN ISO 12944

C3 h	180 µm	1 x 120 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
C4 h	240 µm	1 x 180 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
C5 h	260 µm	1 x 100 µm 1 x 100 µm 1 x 60 µm	Duopol Z60 Duopol EP EG D253 Duopol PU D81

Application

Airless, Airmix, réservoirs sous pression ou par pulvérisation électrostatique.

Duopol PU D81/D84 convient pour les installations de mélange bi-composants. Température de l'objet 5 °C – 35 °C.

La température de surface doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée pour éviter toute condensation durant l'application.

Application	Dilution	Buse
Réservoir/pression	5 - 15 % V109 ou V2	1.3 - 1.8 mm
Airless	0 - 5 % V109 ou V2	étroite 211 moyenne 411 large 611
Electrostatique	5 - 15 % V109	selon l'installation

Indications spéciales

Le durcisseur H8 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées selon la norme 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Duopol PU D81/D84 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques techniques

Base du liant	Acryl-Polyuréthane
Niveau de brillance	satiné
Teintes	Cartes de teinte RAL, NCS ou selon échantillon
Supports	Primaires bi-composants - Bilacryl PU C160 - Duopol Steelguard C80 - Duopol Z60 - Duopol EP D253 (couche intermédiaire) Adhérence directe sur Zincor Le support doit être sec et exempt de graisse et de poussière. Pour un pouvoir couvrant optimal des teintes jaune, orange et rouge sans plomb, nous recommandons d'appliquer une couche de fond appropriée et claire.
Diluant	V109 (pour une meilleure acceptance de surpulvérisation) ou V2 L'utilisation d'autre diluants peut amener des dérangements et être la cause des résultats non satisfaisants.
Conditionnement	D81 Pigments 8 kg / 16 kg en bidons perdu Durcisseur 1 kg / 2 kg en bidons perdu D84 Pigments 7 kg / 14 kg en bidons perdu Durcisseur 1 kg / 2 kg en bidons perdu
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois, en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Décharge	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être retournés à un centre preneur autorisé sous le code OMO 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H8
Rapport de mélanges	8 : 1 part du poids D81 satiné 7 : 1 part du poids D84 métallique
Potlife	env. 4 heures à 20 °C
Séchage (23°C)	Sec hors poussière env. 30 minutes Sec au toucher env. 5 heures Transportable env. 24 heures
	Les durées de séchage dépendent de l'épaisseur des couches, de la température du support et de l'air ambiant.

Extrait sec en poids	env. 74 - 78 %	} blanc / } RAL 9007
Extrait sec en volume	env. 61 - 63 %	
Densité (20 °C)	env. 1.36 - 1.67 kg/l	
Consommation théorique	D81 blanc env. 135 g/m² @ 60 µm D84 RAL 9007 env. 160 g/m² @ 60 µm	

	Duopol PU D81 / D84	H8	V109	V2
Valeur en COV	29 % / 24 %	27.5 %	100 %	100 %

(remplace édition 06.22)

03.23