

# DUOPOL® PU D81 / D84

## Peinture de finition PUR bi-composants

### Gamme de produits

Duopol PU D81	Satinée
Duopol PU D84	Métallique

### Description du produit

Couche de finition PUR bi-composants à séchage rapide, excellente stabilité des teintes au farinage et de couleurs ainsi qu'une grande résistance mécanique. Il est possible d'obtenir une épaisseur de couche sèche jusqu'à 100 µm en une seule fois. Résistance thermique permanente jusqu'à 120 °C en atmosphère sèche. Très bonne adhérence sur des plaquettes en Zincor dégraissées.

### Systèmes de revêtement selon les normes DIN EN ISO 12944

<b>C3 h</b>	<b>180 µm</b>	1 x 120 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
<b>C4 h</b>	<b>240 µm</b>	1 x 180 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
<b>C5 h</b>	<b>260 µm</b>	1 x 100 µm 1 x 100 µm 1 x 60 µm	Duopol Z60 Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81

### Application

Airless, Airmix, réservoirs sous pression ou par pulvérisation électrostatique.

Duopol PU D81/D84 convient pour les installations de mélange bi-composants. Température de l'objet 5 °C – 35 °C.

La température de surface doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée pour éviter toute condensation durant l'application.

Application	Dilution	Buse
Réservoir/pression	5 - 15 % V109 ou V2	1.3 - 1.8 mm
Airless	0 - 5 % V109 ou V2	étroite 211 moyenne 411 large 611
Electrostatique	5 - 15 % V109	selon l'installation

### Indications spéciales

Le durcisseur H8 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées selon la norme 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

### Précautions de sécurité

Duopol PU D81/D84 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques techniques

<b>Base du liant</b>	Acryl-Polyuréthane
<b>Niveau de brillance</b>	satiné
<b>Teintes</b>	Cartes de teinte RAL, NCS ou selon échantillon
<b>Supports</b>	Primaires bi-composants - Bilacryl PU C160 - Duopol Steelguard C80 - Duopol Z60 - Duopol EP D253 (couche intermédiaire) Adhérence directe sur Zincor Le support doit être sec et exempt de graisse et de poussière. Pour un pouvoir couvrant optimal des teintes jaune, orange et rouge sans plomb, nous recommandons d'appliquer une couche de fond appropriée et claire.
<b>Diluant</b>	V109 (pour une meilleure acceptance de surpulvérisation) ou V2 L'utilisation d'autre diluants peut amener des dérangements et être la cause des résultats non satisfaisants.
<b>Conditionnement</b>	<b>D81</b> Pigments 8 kg / 16 kg en bidons perdu Durcisseur 1 kg / 2 kg en bidons perdu <b>D84</b> Pigments 7 kg / 14 kg en bidons perdu Durcisseur 1 kg / 2 kg en bidons perdu
<b>Stabilité de stockage</b>	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois, en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
<b>Décharge</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être retournés à un centre preneur autorisé sous le code OMoD 08 01 11.

<b>Composants</b>	2
<b>Durcisseur</b>	H8
<b>Rapport de mélanges</b>	8 : 1 part du poids D81 satiné 7 : 1 part du poids D84 métallique
<b>Potlife</b>	env. 4 heures à 20 °C
<b>Séchage (23°C)</b>	Sec hors poussière env. 30 minutes Sec au toucher env. 5 heures Transportable env. 24 heures
	Les durées de séchage dépendent de l'épaisseur des couches, de la température du support et de l'air ambiant.

<b>Extrait sec en poids</b>	env. 74 - 78 %	} blanc / } RAL 9007
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 61 - 63 %	
<b>Densité (20 °C)</b>	env. 1.36 - 1.67 kg/l	
<b>Consommation théorique</b>	D81 blanc env. 135 g/m <sup>2</sup> @ 60 µm D84 RAL 9007 env. 160 g/m <sup>2</sup> @ 60 µm	

	Duopol PU D81 / D84	H8	V109	V2
<b>Valeur en COV</b>	29 % / 24 %	27.5 %	100 %	100 %

(remplace édition 06.22)

03.23