

## DUOPOL® Steelguard C80

Primaire high solid époxy

> séchage rapide <

### Description du produit

Primaire époxy bi-composants à séchage ultrarapide, même à faible température. Couche de fond extrêmement économique grâce à un fort taux de matières solides. Duopol Steelguard C80 est la peinture de fond et intermédiaire idéale pour une protection anticorrosion exigeante des constructions métalliques et en acier, grâce à

- une parfaite adhérence sur l'acier sablé et sur l'acier galvanisé à chaud après un léger sablage
- une excellente résistance aux chocs et à l'usure
- l'absence de limitation pour le rechampissage

### Systèmes de revêtement selon les normes DIN EN ISO 12944

<b>C3 h</b>	<b>180 µm</b>	1 x 120 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Bilacryl PU D81
<b>C4 h</b>	<b>240 µm</b>	1 x 180 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Bilacryl PU D81
<b>C5 h</b>	<b>260 µm</b>	1 x 100 µm 1 x 100 µm 1 x 60 µm	Duopol Z60 Duopol Steelguard C80 Bilacryl PU D81

### Application

Application airless – pas de dilution nécessaire. Appliquer des couches régulières et bien parallèles - toujours pulvériser pour que les couches se chevauchent de 30 %. Les petites imperfections, les parties à nu et les petits creux peuvent être rectifiés au pinceau.

Température d'application  $\geq + 5^{\circ}\text{C}$ .

Conditions d'environnement pendant l'application et le séchage  $5^{\circ}\text{C}$  à  $35^{\circ}\text{C}$ . La température de surface doit être au moins  $3^{\circ}\text{C}$  au-dessus du point de rosée pour éviter la formation de condensation durant l'application.

**Remarque:** Duopol Steelguard C80 peut être appliqué en une seule opération en couches très épaisses. En cas de rechampissage, il faut prévoir un temps de séchage intermédiaire plus long, en particulier si on utilise ensuite des composants HV. Pour cette raison, nous recommandons de ne pas appliquer plus de 120 µm par opération.

### Indications spéciales

Nos indications sont basées selon la norme 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent à du personnel qualifié. Tout déviation par rapport à nos recommandations de traitement et aux conditions d'environnement préconisées peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité matériau livré. Nous ne nous portons pas garants des suites de son usage. En cas de doute, nous vous conseillons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et au besoin, de nous demander la dernière version.

### Mesures de sécurité

Duopol Steelguard C80 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

### Caractéristiques techniques

<b>Base du liant</b>	Résine époxy bi-composants
<b>Pigmentation</b>	Phosphate de zinc
<b>Niveau de brillance</b>	mat
<b>Teinte</b>	gris clair ca. RAL 7035, blanc, jaune sable ca. RAL 1002
<b>Support et prétraitement</b>	Acier (sablage selon la norme ISO 8501-1, Sa 2½) Acier galvanisé à chaud et légèrement sablé. Éliminer les résidus de sablage et de poussière de la surface. Pour éviter la formation de rouille superficielle, recouvrir le plus rapidement possible après sablage. Le support doit être sec et exempt de graisse et de poussière.
<b>Diluant</b>	V2 L'utilisation d'un diluant d'un autre fabricant peut occasionner des incidents et une perte de qualité.
<b>Conditionnement en bidons non consignés</b>	Base: 10 kg / 20 kg Durcisseur H80: 1 kg / 2 kg
<b>Stabilité de stockage</b>	12 mois en emballage d'origine non ouvert, à $20^{\circ}\text{C}$ .
<b>Élimination</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être remis à un centre collecteur agréé sous le code OMOd 08 01 11.

<b>Composants</b>	2
<b>Durcisseur</b>	H80
<b>Rapport de mélange</b>	10 : 1 en part du poids 6 : 1 en part du volume
<b>Potlife</b>	2 heures à $20^{\circ}\text{C}$
<b>Séchage</b>	Température $5^{\circ}\text{C}$ $10^{\circ}\text{C}$ $20^{\circ}\text{C}$ Sec au toucher 4 h 2 h 1 h Recouvrable séchage intermédiaire pendant la nuit
<b>Épaisseur de film sec</b>	80 - 180 µm (voir remarque application)
<b>Séchage forcé</b>	possible

<b>Extrait sec en % poids</b>	env. 85 %	} Mélange, RAL 7035
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 70 %	
<b>Densité (<math>20^{\circ}\text{C}</math>)</b>	env. 1,56 g/l	
<b>Consommation théorique</b>	env. 180 g/m <sup>2</sup> @ 80 µm DFT	

	Duopol Steelguard C80	Durcisseur H80	Diluant V2
<b>Valeur en COV</b>	16 %	49 %	100 %

(remplace l'édition 01.21)

06.22