

MONOFER® G101 / G107

couche de finition synthétique

Produktsortiment

Monofer® G101	Application au pistolet
Monofer® G107	Qualité à rouleau et à pinceau

Description du produit

Peinture synthétique monocomposant avec haute brillance et bon pouvoir couvrant. Très flexible, excellente résistance aux influences climatiques et à la lumière. Résistance thermique permanente jusqu'à 80 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Peinture de finition pour charpentes métalliques, pièces de machines, installations d'entrepôts ainsi que machines agricoles et de chantier.

Application

Applicable au pistolet conventionnel et airless ainsi qu'au pinceau (pour les petites à moyennes surfaces).

Buse à airless (indices approximatifs)
étroite = 211 / moyenne = 411 / large = 611

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même après 24 heures à 23° C.

Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel	10 - 15 % du poids	V1
Pistolet airless	4 - 10 % du poids	V1
Pinceau	0 - 5 % du poids	V1

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Monofer G101 / G107 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Résine alkyde
Pigmentation	Pigments de couleur
Aspect	Brillant
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillon
Support	Primaires monocomposant, p.ex.: - Protofer DS - Protopol F80 - Protopol F50 Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V1 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause des résultats non satisfaisants).
Emballage	En bidon perdu de 5, 10 kg
Stabilité de stockage	12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 45 min. Hors poisse env. 1,5 heures Sec au toucher env. 5 heures Transportable env. 2 jours Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.

Extrait sec en poids	env. 56 %	} blanc
Extrait sec en volume	env. 46 %	
Densité (20 °C)	env. 1,1 kg/l	
Consommation théorique	env. 95 g/m ² @ 40 µm	

	Monofer G101 / G107	V1
Valeur COV	48 %	100 %
métallisé	58 %	
clair	55 %	

(remplace édition 05.21)

10.23