

MONOPUR F2373

primaire à la poudre de zinc 1K-FH-PUR
durcissant à l'humidité de l'air

Description du produit

Primaire monocomposant à la poudre de zinc, à haut rendement, à séchage rapide, à base d'un polyisocyanate aromatique durcissant à l'humidité de l'air. Etant donné que ce produit réagit et durcit à l'humidité de l'air, son application reste possible jusqu'à une humidité relative de 90 %. Il peut être appliqué à basse température, descendant jusqu'à 0 °C. Avec des couches de finition appropriées, une résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C est garantie. MONOPUR F2373 est utilisé comme couche primaire sur l'acier. Les systèmes complets avec couches de finition permettent la constitution d'un revêtement assurant une protection excellente contre la corrosion et d'une grande résistance mécanique.

Application

Pistolet airless:

Ce produit est livré prêt à l'emploi pour des appareils airless de grand rendement. Si nécessaire, il peut être dilué jusqu'à 5 % avec du diluant V2.

Pression: 120 - 150 bar (indices approximatifs)
Buse: étroite = 218, moyenne = 418, large = 618 (indices approximatifs).

Pistolet conventionnel:

Peut être amené à la viscosité d'application au pistolet avec le diluant V2. La quantité à ajouter dépend du diamètre de la buse, de la pression de pistolage et de l'environnement. Normalement de 10 à 15 %.

Pression: 3 - 4 bar (indices approximatifs)
Buse: 1,5 - 2 mm (indices approximatifs)

Application au pinceau et au rouleau:

Livré prêt à l'emploi.

MONOPUR F2373 réagit à l'humidité de l'air. Pour éviter qu'il s'épaississe, les récipients ouverts doivent être utilisés sans délai. Une pellicule peut se former à la surface des récipients entamés et mal fermés. Pendant son application, la température du support doit être supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Application des couches suivantes

Appliqué à une épaisseur du film sec de 60 µm, recouvrable déjà après 3 heures par lui-même ou avec des couches de finition monocomposant et après 5 heures avec des produits bi-composants compatibles à base de polyuréthane.

En cas d'application d'autres peintures de finition, en particulier celles à base de résines époxy, MONOPUR F2373 doit durcir pendant 16 heures avant de recevoir une nouvelle couche.

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 60 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autres que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence, veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

MONOPUR F2373 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart du feu ouvert et de la chaleur. N'utiliser qu'avec une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Veuillez d'autre part observer les prescriptions de la CNA.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyisocyanate aromatique, durcissant à l'humidité de l'air
Pigmentation	Poudre de zinc
Aspect	Mat
Teinte	Gris zinc
Support	Acier, décaper par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Conditions d'application	Humidité de l'air relative entre 30 - 90 %. Température entre 0 °C (surfaces déglacées) et 50 °C.
Diluant	V2 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage	en bidon perdu de 25 kg - selon demande en fûts de 350 kg net
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C et 50 % d'humidité relative)	Sec hors poussière env. 15 minutes Sec au toucher env. 2 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air ainsi que de l'humidité de l'air

Extrait sec en poids	env. 79 %
Extrait sec en volume	env. 61 %
Densité (20 °C)	env. 2,0 kg/l
Consommation théorique	200 g/m ² @ 60 µm

	MONOPUR F2373	V2
Point-éclair	> 23 °C	- 4 °C
UN-No.	1263	1263
Classification RID/ADR	Sans objet	3 II
Teneur COV	21,2 %	100 %

(remplace édition 01.12)

02.12