

MONOPUR® F2373

Primaire à la poudre de zinc 1K-FH-PUR durcissant à l'humidité de l'air

Description du produit

Primaire monocomposant à la poudre de zinc, à haut rendement, à séchage rapide, à base d'un polyisocyanate aromatique durcissant à l'humidité de l'air. Etant donné que ce produit réagit et durcit à l'humidité de l'air, son application reste possible jusqu'à une humidité relative de 90 %. Il peut être appliqué à basse température, descendant jusqu'à 0 °C. Avec des couches de finition appropriées, une résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C est garantie. Monopur F2373 est utilisé comme couche primaire sur l'acier. Les systèmes complets avec couches de finition permettent la constitution d'un revêtement assurant une protection excellente contre la corrosion et d'une grande résistance mécanique.

Application

Pistolet airless:

Ce produit est livré prêt à l'emploi pour des appareils airless de grand rendement. Si nécessaire, il peut être dilué jusqu'à 5 % avec du diluant V2.

Pression: 120 - 150 bar (indices approximatifs)
Buse: étroite = 218, moyenne = 418, large = 618 (indices approximatifs)

Pistolet conventionnel:

Peut être amené à la viscosité d'application au pistolet avec le diluant V2. La quantité à ajouter dépend du diamètre de la buse, de la pression de pistolement et de l'environnement. Normalement de 10 à 15 %.

Pression: 3 - 4 bar (indices approximatifs)
Buse: 1,5 - 2 mm (indices approximatifs)

Application au pinceau et au rouleau:

Livré prêt à l'emploi.

Monopur F2373 réagit à l'humidité de l'air. Pour éviter qu'il s'épaississe, les récipients ouverts doivent être utilisés sans délai. Une pellicule peut se former à la surface des récipients entamés et mal fermés. Pendant son application, la température du support doit être supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Application des couches suivantes

Appliqué à une épaisseur du film sec de 60 µm, recouvrable déjà après 3 heures par lui-même ou avec des couches de finition monocomposant et après 5 heures avec des produits bi-composants compatibles à base de polyuréthane.

En cas d'application d'autres peintures de finition, en particulier celles à base de résines époxy, MONOPUR F2373 doit durcir pendant 16 heures avant de recevoir une nouvelle couche.

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Monopur F2373 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyisocyanate aromatique, durcissant à l'humidité de l'air
Pigmentation	Poudre de zinc
Aspect	Mat
Teinte	Gris zinc
Support	Acier, décaper par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Conditions d'application	Humidité de l'air relative entre 30 - 90 %. Température entre 0 °C (surfaces déglacées) et 50 °C.
Diluant	V2 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage	en bidon perdu de 25 kg - selon demande en fûts de 350 kg net
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMO 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C et 50 % d'humidité relative)	Sec hors poussière env. 15 minutes Sec au toucher env. 2 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air ainsi que de l'humidité de l'air

Extrait sec en poids	env. 79 %
Extrait sec en volume	env. 61 %
Densité (20 °C)	env. 2,0 kg/l
Consommation théorique	200 g/m ² @ 60 µm

	MONOPUR F2373	V2
Valeur COV	21,2 %	100 %

(remplace édition 02.12)

06.23