

PRIMOPOL® couches de finition nitrocellulosiques

Type d'article

Primopol E311	Pigmenté, Brillant
Primopol E315	Vernis incolore brillant
Primopol E321	Pigmenté, Brillant satiné
Primopol E331	Pigmenté, Mat satiné

Description du produit

Couche de finition monocomposant à séchage rapide, avec excellente élasticité et bonne adhérence sur des supports métalliques munis d'une couche de fond. Par l'adjonction de diluant V3, applicable sur fonds métalliques aussi comme peinture monocouche.

Champs d'utilisation

Pigments colorés: Peinture de finition pour tous objets métalliques situés à l'intérieur.

Vernis incolore: Couche de protection pour les vernis métallisés ou comme vernis monocouche pour objets métalliques situés à l'intérieur.

Application

Applicable au pistolet conventionnel.

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel 30 - 50 % du poids V54 ou V3.

Pour adhérence directe sur des supports métalliques utiliser le diluant V3.

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Primopol couches de finition nitrocellulosiques contiennent des solvants et sont inflammables. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Nitrocellulose combiné avec des résines synthétiques
Aspect	Varie selon type d'article
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillon
Support	Primaires monocomposant, p. ex.: - Protopol F50 - Protopol F80 Diluer avec V3 pour adhérence directe sur acier, aluminium, tôles zinguées et le laiton. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V54 ou V3 (L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
Emballage	En bidon perdu de 5, 10 et 20 kg
Stabilité de stockage	12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 5 minutes Sec au toucher env. 15 minutes Transportable env. 3 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 10 minutes @ 80 °C Un séchage au four prolongé ou une température > 120 °C amènent un jaunissement.

Extrait sec en poids	env. 44 %	} RAL 9010
Extrait sec en volume	env. 35,6 %	
Densité (20 °C)	env. 1,1 kg/l	
Epaisseur recommandée du film sec	20 - 30 µm	
Consommation théorique	env. 95 g/m ² @ 30 µm	

		Primopol	V54	V3
Valeur COV	Pigmenté	60 %	100 %	100 %
	Metallisé	70 %		
	Vernis incolore	72 %		

(remplace édition 10.20)

06.23