

RESIPOL® Compact

Peinture de protection anticorrosion décorative All In

Gamme de produits

Resipol Compact E118	Mat satiné
Resipol Compact E121	Satiné

Description du produit

Revêtement monocomposant All In facile à travailler. Offre une protection optimale contre la corrosion tout en répondant aux exigences esthétiques.

Grâce à son pouvoir garnissant élevé, son séchage rapide et sa bonne adhérence, Resipol Compact permet de protéger efficacement les objets contre la corrosion de façon rationnelle et avantageuse en une seule opération, tout en apportant la teinte voulue.

Champs d'utilisation

Objets de l'industrie métallique tels qu'étagères, installations de transport, matériel de chantier, cuves, containers, etc.

Application

Applicable au pistolet conventionnel, Airless et Airmix, au pinceau et au rouleau.

La température de travail ne doit pas être inférieure à + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support soit au moins 3 °C plus élevée que le point de rosée.

Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel	15 - 20 % du poids	V1
Pistolet Airless/Airmix	3 - 7 % du poids	V1
Pinceau et rouleau	0 - 5 % du poids	V1

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Resipol Compact contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques techniques

Base du liant	Combinaison des résines synthétiques
Pigmentation	Phosphate de zinc
Aspect	Mat satiné et satiné
Teinte	Cartes de teintes RAL, NCS ou selon échantillon
Support	Fer, acier et fonte. Dérivage mécanique St 2. Les particules non adhérentes (croûte de laminage/calamine, rouille, revêtements et autres impuretés) doivent être ôtées. Le support doit être exempt de graisse, d'huile, de poussière, de rouille et d'autres impuretés non adhérentes. Veiller à avoir une surface sèche. Les résidus de silicones entraînent des problèmes d'étalement.
Diluant	V1 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
Emballage	En bidon perdu de 5, 10, 20 kg
Stabilité de stockage	12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 10 minutes Sec au toucher env. 3 heures Transportable env. 1 jour Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.

Extrait sec en poids	env. 68 %	} blanc
Extrait sec en volume	env. 52 %	
Densité (20 °C)	env. 1,3 kg/l	
Epaisseur de film sec recommandée	min. 60 µm (une épaisseur de film sec accrue augmente l'effet protecteur)	
Consommation théorique	env. 150 g/m ² @ 60 µm	

	Resipol Compact	V1
Valeur COV (en fonction de la teinte)	37%	100 %

(remplace édition 07.23)

10.23