

VERNICRON® CC

Finition Coil Coating

Gamme de produits

VERNICRON CC® L131	Teintes unies
VERNICRON CC® L134	Couche de finition métallique
VERNICRON CC® L135	Vernis transparent

Description

Vernicron CC est une couche de finition Coil Coating fluopolymère extrêmement durable. Outre sa longue durée de vie, celui-ci offre des possibilités de traitement de surface quasi-illimitées:

- aucune limitation de brillance – du mat à l’ultra-brillant.
- aucune limitation de couleur – teintes unies, Eloxal, métalliques ou à effets spéciaux – des possibilités illimitées pour donner vie à vos idées et vos rêves.
- peu d’entretien grâce aux propriétés easy-clean et à une haute résistance à la poussière, autorisant de longs intervalles de nettoyage.

Les couleurs du Vernicron CC offrent une extraordinaire résistance sur toute leur durée de vie. Le produit résiste tout particulièrement au rayonnement UV, à la pollution atmosphérique, à l’abrasion marine (sel, sable amené par le vent) et aux produits chimiques. Sa grande flexibilité d’utilisation permet même le postformage des métaux prélaqués de formes complexes.

Champs d’utilisation

Vernicron CC est utilisé sur l’aluminium, ainsi que l’acier aluminé et zingué pour les bâtiments et les applications architecturales. Ce revêtement durable trouve son utilisation pour divers types de bâtiments: bâtiments résidentiels, administratifs, commerciaux ou industriels - et peut être utilisé sur une variété d’éléments de construction: toits métalliques, appuis de fenêtres, couvertures et impostes.

Application et adjonction de diluant

Viscosité standard @ 20 °C:

Viscosité de départ	110 ± 10s DIN 4 mm
Viscosité de traitement	90 ± 10s DIN 4 mm

Indications spéciales

Les données de cette fiche sont basées sur l’état actuel de la technique et s’adressent à du personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d’application et des conditions d’environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s’applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous ne nous portons pas garants de l’application faite. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et au besoin, de nous demander la dernière version.

Précautions de sécurité

Vernicron CC contient des solvants et est inflammable. Tenir éloigné de tout feu ouvert et de toute source de chaleur. Assurer une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Respecter les prescriptions en vigueur.

Caractéristiques techniques

Base du liant	Fluopolymère
Brillance (DIN EN 13523-2)	5 - 85 U
Teinte	RAL, NCS, VAG ou selon échantillon
Support	Aluminium + acier
Prétraitement	Nettoyage et prétraitement selon DIN EN 12487. Le support doit être libre de produits d’oxydation, d’amadou, huile, graisse ou des agents de démoulage.
Primaire	Armidur L150
Diluant	Solvesso 150
Conditionnement	Fûts de 200 – 220 kg
Stockage	6 mois en emballage d’origine non ouvert
PMT Température four Temps de séjour	243 - 249 °C 265 - 305 °C 30 - 45 sec. (en dépendant de l’épaisseur du support)

Test MEK Adhésion Pliage en T (DIN EN 13523-7)	> 100 DH Gt 0 T1 - 2
Test de dureté crayon (DIN EN 13523-5) Test d’impact par chute de bille (DIN EN 13523-5)	Standard F - H (sur demande augmentation jusqu’à 4H) 1 x 25 inch GT 0

Extrait sec en poids-% Extrait sec en volume-% Densité	45 ± 2 % 37 ± 3 % 1,05 ± 0,02 g/ml	} } RAL 9007 }
Epaisseur de couche humide Epaisseur de couche sèche (DIN EN 13523-1) Consommation théorique	50 ± 3 µm 20 ± 1 µm 13 - 19 m ² /kg @ 20 µm	

	Vernicron CC	Solvesso 150
Valeur en COV	52 ± 3 %	100 %

(remplace la version 04.18)

04.21