

# VERNICRON® FP L451 - L458

## Vernis au four monocouche, Qualité GSB

### Gamme de produits

|                 | Article No. |                | Article No. |  |
|-----------------|-------------|----------------|-------------|--|
| Teintes unies   | L451        | Micacés        | L453        |  |
| Métalliques     | L454        | Vernis transp. | L455        |  |
| Vernis à effets | L458        |                |             |  |

### Description du produit

Vernicron FP L451 - L458 est un fluopolymère ultra résistant. L'émail cuit au four est extrêmement durable et offre des possibilités illimitées dans la conception des surfaces:

- aucune limitation de brillance - du mat à l'ultra-brillant
- aucune limitation de couleur - teintes unies, Eloxal, métalliques ou à effets spéciaux
- peu d'entretien grâce aux propriétés easy-to-clean et à une haute résistance à la saleté, autorisant de longs intervalles de nettoyage.

Vernicron FP offrent une extraordinaire résistance de la couleur sur toute la durée de vie. Le produit résiste tout particulièrement au rayonnement UV, à la pollution atmosphérique, à l'abrasion de sable amené par le vent et aux produits chimiques.

### Champs d'utilisation

Vernis mono- ou multicouche pour les éléments de façade et des constructions métalliques de qualité élevée, présentant de fortes exigences en termes de résistance de la teinte et de la brillance.

### Application et adjonction de diluant

En atmosphère maritime ou industrielle, une anodisation à pores ouverts suivie d'un prétraitement selon les normes DIN 12487, sont impératifs pour éviter une corrosion filiforme.

Grâce à la surface dure, hydrophobe et résistant aux produits chimiques, la plupart des salissures, comme par exemple les graffitis, permet d'être éliminé totalement.

Vernicron FP ne peut être utilisé sur les métaux ferreux et avec un prétraitement sans chrome qu'en multicouches. Veuillez contacter notre service technique.

Au pistolet (réservoir sous pression, airless, électrostatique)

Dilution:           V885       diluant standard  
                           V109       diluant lent pour une meilleure absorption du brouillard de pulvérisation et pour ESTA.

| Méthode d'appl.                      | Dilution V885/V109  | Buse/Pression                        |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|
| Réservoir sous pression et classique | <u>L451/L454/L455/L458:</u><br>jusqu'à 40 % sur 18 - 22" DIN 4<br><u>L453:</u><br>jusqu'à 30 % sur 38 - 42" DIN 4 | 1.3 - 1.6 mm<br>3 - 4 bar            |
| Electrostatique                      | <u>L451/L454/L455/L458:</u><br>jusqu'à 45 % sur 18 - 22" DIN 4<br><u>L453:</u><br>jusqu'à 30 % sur 38 - 42" DIN 4 | 1.2 - 1.6 mm                         |
| Airless / Airmix                     | <u>L451/L454/L455/L458:</u><br>jusqu'à 5 % 65 - 75" DIN 4   | étroit 211<br>moyen 411<br>large 611 |

Des différences de teinte peuvent survenir en fonction du type d'application des vernis métalliques. Le degré de dilution et le choix du diluant, ainsi que les paramètres propres à l'installation, peuvent fortement influencer la brillance et la teinte. Une pulvérisation trop humide peut provoquer un effet inesthétique ou un ternissement. Au besoin, une nuance plus claire peut être obtenue en diluant fortement le vernis pour la dernière application ou par brumisation. Pour éviter les différences de teintes lors de la peinture d'un même objet, veuillez à utiliser des matériaux portant le même numéro de lot.

### Propriétés physiques

|  |   |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
|--|---|----------------------|----------------|--|--|--|----------------|-----|-----------|------|--|------------|-----------|------|--|-----------------|-----------|------|--|
| Base du liant  | Fluopolymère  |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Niveau de brillance + Autorisation (DIN 67530, 60 °) | <table border="0"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>GSB-No.</u></td> </tr> <tr> <td>Mat</td> <td>16 ± 10 U</td> <td>170c</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mat satiné</td> <td>36 ± 10 U</td> <td>170d</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Satiné/brillant</td> <td>61 ± 15 U</td> <td>170b</td> <td></td> </tr> </table> Autorisation spéciale pour des vernis multi-couches |                      |                |  |  |  | <u>GSB-No.</u> | Mat | 16 ± 10 U | 170c |  | Mat satiné | 36 ± 10 U | 170d |  | Satiné/brillant | 61 ± 15 U | 170b |  |
|  |   |                      | <u>GSB-No.</u> |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Mat  | 16 ± 10 U   | 170c                 |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Mat satiné   | 36 ± 10 U   | 170d                 |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Satiné/brillant                                      | 61 ± 15 U   | 170b                 |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Teinte   | RAL, NCS, Métallique, VAG ou selon échantillon  |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Prétraitement  | Nettoyage et prétraitement selon DIN EN 12487.<br><br>Le support doit être libre de produits d'oxydation, d'amadou, d'huile, de graisse ou des agents de démoulage.   |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Diluant  | V885, V109  |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Conditionnement                                      | 5, 20 kg  | bidons non consignés |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Stabilité de stockage                                | 12 mois en emballage d'origine, non ouvert et stocké à 20°C   |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |
| Décharge   | Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre collecteur autorisé sous code OMoD 08 01 11.  |                      |                |  |  |  |                |     |           |      |  |            |           |      |  |                 |           |      |  |

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Composants               | 1       |
| Temps d'évaporation min. | 20 Min. |

|  |  |
|--|--|
| Conditions de cuisson (température de l'objet) | 30 min. à max. 60 Min. @ 160 °C<br>10 min. à max. 30 Min. @ 180 °C |
|--|--|

|                        |                                      |            |
|------------------------|--------------------------------------|------------|
| Extrait sec en poids   | 54 %                                 | } RAL 9010 |
| Extrait sec en volume  | 45 %                                 |            |
| Densité (20 °C)        | 1.2 g/cm <sup>3</sup>                |            |
| Epaisseur de film sec  | 35 - 60 µm                           |            |
| Consommation théorique | ca. 85 - 98 g/m <sup>2</sup> @ 35 µm |            |

|               | Vernicron FP L451-L458 | Diluant V885 | Diluant V109 |
|---------------|------------------------|--------------|--------------|
| Valeur en COV | 40 - 57 %              | 100 %        | 100 %        |

(remplace la version 06.22)

02.23

### Indications spéciales

Nos données sont basées sur la norme 23/50. Les données de cette fiche sont basées sur l'état actuel de la technique et s'adressent à du personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s'applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous ne nous portons pas garants de l'application faite. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

### Précautions de sécurité

Vernicron FP contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.