

VERNIDUR® HS

Revêtement bi-composants fluopolymère Application au pinceau et à rouleau

Gamme de produit Vernidur HS

	Mat satiné	Satiné	Brillant
Couleur	FP41	FP31	FP11
Micacé	FP43 *		
Métallique	FP44 *	FP34 *	FP14 *
Teinte claire	FP45	FP35	FP15

* sur demande

Description du produit

Vernidur HS est un revêtement High Solid avec une diffusivité très élevée et un faible teneur en solvants*. Ce revêtement est basé sur la technologie fluopolymère moderne qui assure une parfaite tenue des teintes, ainsi qu'une excellente résistance aux intempéries et aux rayures, grâce à une structure moléculaire comparable au Teflon® et à l'utilisation des pigments spéciaux. Ce revêtement bi-composants fluopolymère durable et de très haute qualité est spécialement adapté pour des applications qui ont de fortes exigences en termes de résistance de la teinte et du brillant.

* 360 – 410 g/ltr. COV en état d'utilisation pour la plupart des couleurs

Champs d'application

Peinture mono- ou multicouche pour des éléments de façade métalliques et des constructions en acier de haute qualité, comme les stations d'essence, les bâtiments industriels et administratifs et les centres commerciaux présentant de fortes exigences en termes de résistance de la teinte et du brillant. Excellent également pour tous les revêtements OEM industriels qui ont de fortes exigences en termes de résistance de la teinte et du brillant.

Application et dilution

Vernidur HS est une teinte monocouche pour aluminium et ne peut être appliqué qu'en multicouche sur les métaux ferreux (voir „Support“). Application à rouleau et au pinceau.

La température de traitement ne doit pas être inférieure à + 5 °C. La température de surface doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée pour éviter toute condensation pendant l'application.

Mode d'application	Diluant (ca.)	Rouleau	Viscosité @ DIN 4
Pinceau/Rouleau	5 - 15 %	rouleau à poils courts	45" ± 5"

Les peintures métalliques et micacées ne conviennent pas à l'application sur la façade.

Nettoyage et élimination des graffitis

Les propriétés faciles-à-nettoyer du Vernidur HS se montrent par un degré élevé de résistance à la saleté avec de faibles coûts d'entretien et de longs intervalles de nettoyage. Ceci permet que la plupart des salissures comme les graffitis peuvent être éliminées totalement. Pour cela, nous recommandons d'utiliser les produits testés par IFO Monoclean X500 Nettoyage de graffiti et Monoclean X510 Nettoyant lustrant.

Indications spéciales

Le durcisseur H300 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications sont basées sur conditions climatiques normales selon la norme 23/50. Les données de cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s'applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version.

Précautions de sécurité

Vernidur HS contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques techniques

Base du liant	Fluopolymère bi-composants
Degré de brillance (@ angle de mesure)	Mat satiné: 30 +/- 10 E (@ 60 °) Satiné: 50 +/- 10 E (@ 60 °) Brillant: > 80 E (@ 60 °)
Couleur	Teintes en couleur/micacé/métallique (RAL, NCS ou selon échantillon)
Support	Aluminium (pour extérieur): Nettoyage et prétraitement selon DIN EN 12487. Le substrat doit être libre des produits d'oxydation, de graisse ou d'agents de démoulage. <u>Anciens revêtements:</u> Après des tests appropriés de compatibilité et d'adhésion. <u>Métaux ferreux:</u> - sablage selon ISO 8501-1 Sa 2 ½ - ensuite appliquer une couche de fond, p.e. Monopoxi Steelguard C80, Vernit C400, Bilacryl PU C180 Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V109 diluant pour rouleau/pinceau
Conditionnement teintes claires	Pigment: 3 / 5 kg Durcisseur: 0.6 / 1 kg
Conditionnement Couleurs, Micacé + Métallique	Pigment: 5 / 10 / 20 kg Durcisseur: 0.5 / 1 / 2 kg
Stabilité de stockage	Pigment 12 mois, durcisseur 6 mois, en emballage d'origine non ouvert à 20 °C.
Élimination	Les produits résiduels ou périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être remis à un centre collecteur agréé, code OMOd 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H300
Rapport de mélange	Teintes claires 6 : 1 Couleurs, mica, métallique 10 : 1
Potlife @ 20 °C	2 heures
Séchage @ 20 °C	hors poussière après env. 30 min. sec au toucher après env. 3 heures totalement sec après une nuit
Séchage forcé	La capacité totale du revêtement est garantie au bout de 10 jours. après ~ 30 min. d'évaporation 1 h à 80 °C

Extrait sec en poids-%	71 - 80 %
Extrait sec en volume	64 - 70 %
Densité (20 °C)	Couleur 1.2 - 1.5 g/cm ³ Teinte claire 1.1 - 1.2 g/cm ³
Épaisseur sèche	min. 30 µm
Consommat. théorique	env. 90 - 130 g/m ² /kg @ 40 µm
Rendement pratique	selon la géométrie de l'objet et le mode d'application

(remplace édition 05.21)

11.21