MONOPOL COLORS

VERNIDUR® FP
Revêtement fluoropolymère 2K

Gamme Vernidur FP

	Mat satiné	Brillant satiné	Brillant
Couleur unie	D471	D481	D491
Oxyde de fer micacé	D473/D483		
Métallisé	D474	D484	D494
Vernis	D475	D485	D495

Description du produit

Vernidur FP repose sur une technologie fluoropolymère moderne. Sa structure moléculaire, combinée à des pigments de haute qualité, offre un revêtement exceptionnellement résistant aux intempéries, stable en teinte et peu sensible aux rayures. Ce revêtement 2K, durable, convient aux applications les plus exigeantes en stabilité de teinte et en brillant :

- aucune restriction de brillant – du mat au brillant
- aucune restriction de coloris – uni, anodisé, métallisé ou effets spéciaux.
- propriétés faciles à nettoyer – entretien réduit, forte répulsion aux salissures.

Domaines d'application

Laque mono- ou multicouche pour façades métalliques et constructions en acier haut de gamme (aluminium, acier) : stations-service, bâtiments industriels/commerciaux, centres commerciaux, ponts, passages supérieurs, etc. Convient aussi aux revêtements OEM les plus exigeants.

Mise en œuvre et dilution

Application au pistolet. Dilution selon la teinte, réglée à 20 ± 2 secondes (coupe DIN4). Pour l'application au pinceau/rouleau, nous recommandons l'utilisation du Vernidur FP HS.

Mode d'application	Type de peinture	Dilution	Buse
Basse pression	Couleur unie / Métallisé	15 - 20 % V109, V2	1,2 - 1,6
	Micacé	15 - 20 % V109, V2	1,4 - 1,8
Airless, Airmix	Couleur unie/ Vernis	5 – 15 % V109, V2	étroite 10/20 moyenne 10/40

Nettoyage, élimination des graffitis et additif anti-graffiti

Grâce à sa surface dure et résistante aux produits chimiques, la plupart des salissures, comme les graffitis, s'éliminent sans résidu sur le Vernidur FP. Nous recommandons le **nettoyant anti-graffiti Monoclean X500**, testé par l'IFO, et le **nettoyant de finition Monoclean X510.**

Pour une résistance accrue aux graffitis, l'**additif anti-graffiti X037** est également disponible : livré séparément, il s'ajoute au produit mélangé à 5 %. Des essais montrent qu'elle reste facile à nettoyer (solvant doux, p. ex. IPA) même après 2500 h de QUV-B. En cas de salissures tenaces, l'acétone peut servir d'agent plus agressif ; l'appliquer brièvement et tester au préalable sur une zone peu visible.

Remarques particulières

Le durcisseur H481 est **sensible à l'humidité**.

Nos indications se basent sur un climat normalisé 23/50. Les indications de cette fiche technique se basent sur l'état général de la technique et s'adressent à des professionnels. Toute modification du mode d'application recommandé ou des conditions environnementales indiquées peut influencer sensiblement le résultat. Notre garantie porte uniquement sur la qualité du matériel livré. Nous déclinons toute responsabilité quant à la mise en œuvre. En cas de doute, nous recommandons de consulter notre service technique. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Veuillez donc tenir compte de la date d'édition de cette fiche technique et demander la dernière édition (également disponible directement sur notre site internet).

Données techniques

Base du liant	Fluoropolymère bi-composant 2K
Degré de brillant (@ angle de mesure)	Mat satiné 35 ± 10 E (@ 60 °) Brillant satiné 65 ± 10 E (@ 60 °) Brillant 85 ± 5 E (@ 60 °)
Teintes	Teintes couleur unie/micacé/métallisé (RAL, NCS ou sur échantillon)
Support	**Aluminium (extérieur) :** Aluminium prétraité (nettoyage, décapage) puis passivé avant mise en peinture. Chromatation DIN EN 12487 : application monocouche. Sans chrome, couche de fond Armidur L158/Vernit C400 requise. **Métaux ferreux :** - Sablage selon ISO 8501-1 Sa 2½ - puis couche de fond, p. ex. avec Duopol Steelguard C80, Vernit C400, Armidur L158, Biladur EP C90 Support sec, sans graisse ni poussière.
Diluant	V109 (meilleure reprise) ou V2
Emballage vernis D475, D485, D495	Base : 4 / 8 kg Durcisseur : 0,5 / 1 kg
Emballage couleur unie, Micacé + métallisé	Base : 5 / 10 / 20 kg Durcisseur : 0,5 / 1 / 2 kg
Stabilité au stockage	Base 12 et durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert à 20 °C.
Élimination	Restituer les restes et le matériel périmé au centre des déchets spéciaux, code VeVa 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H481
Rapport de mélange	Vernis 8 : 1 Unie, Micacé, Métallisé 10 : 1
Potlife @ 20 °C	3 h
Séchage @ 20 °°C	Hors poussière env. 30 min. Sec au toucher env. 3 h Sec à cœur une nuit Résistance totale après 10 jours.
Séchage forcé	après ~ 30 min. évaporation, 1h @ 80 °C

Extrait sec en poids	45 - 65 %
Extrait sec en volume	33 - 39 %
Densité (20 °C)	1,05 - 1,35 g/cm^3
Épaisseur du film sec	min. 30 µm
Consommation théorique	ca. 140 g/m^2 @ 40 µm
Rendement pratique	3 – 6 m^2/kg (selon géométrie et la méthode d'application)

	Vernidur	**H481**	**V109**	**V2**
Teneur en COV	35-55 %	48,4 %	100 %	100 %

Mesures de sécurité

Vernidur FP contient des solvants et est inflammable : protéger de la chaleur et des flammes nues, assurer une bonne ventilation, ne pas inhaler les vapeurs. Respecter la fiche de données de sécurité et les consignes générales de sécurité.

(remplace la version 09.21) 09.26

Monopol AG
Oberrohrdorferstrasse 51, CH-5442 Fislisbach
Telefon +41 56 484 77 77, Fax +41 56 484 77 99
info@monopol-colors.ch, www.monopol-colors.ch