

ZIMO® K1

primaire à la poudre de zinc

Description du produit

Primaire monocomposant à la poudre de zinc à base d'ester d'époxy avec excellente protection anticorrosive. Résistance thermique permanente jusqu'à env. 120 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Se prête tout spécialement comme protection supplémentaire pour des pièces déjà décapées par projection et recouvertes d'une fine couche de primaire à la poudre de zinc, ainsi que pour retoucher des soudures. Egalement adapté pour des constructions métalliques couvertes. Nous recommandons une couche de finition appropriée pour une résistance aux influences climatiques.

Application

Applicable au pistolet airless ainsi qu'au pinceau et rouleau.

Buse à airless (indices approximatifs)
étroite = 218 / moyenne = 418

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieur à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Les épaisseurs maximales des films secs des primaires à la poudre de zinc ne devraient pas dépasser 150 µm, surtout si l'on applique ensuite des couches de finition supplémentaires.

- Recouvrable par lui-même après 2 heures à 20 °C.
- Avec des peintures de finition monocomposant au plus tôt après 15 heures à 20 °C.
- Pas recouvrable avec des produits bi-composants.

Adjonction de diluant

Pistolet airless 0 - 5 % V1
Au pinceau et rouleau pas de dilution

Indications spéciales

Nos données se réfèrent à un climat normal 23/50. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur l'état général de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Les écarts par rapport à la séquence de traitement recommandées et aux conditions environnementales spécifiées peuvent avoir un effet significatif sur le résultat. Notre garantie s'étend uniquement à la qualité du matériel fourni. Nous n'assumons aucune responsabilité en matière de traitement. En cas de doute, nous vous recommandons de contacter notre service technique. Nos produits sont en cours de développement. Veuillez donc respecter la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

Zimo K1 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Ester d'époxy
Pigmentation	Poudre de zinc
Aspect	Mat
Teinte	Gris zinc (selon la provenance de la poudre de zinc des différences de teinte plus clair/foncé sont possibles).
Support	Acier, décapé par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. La surface doit être absolument libre de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage munir aussi rapidement que possible d'une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	V1 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage	En bidon perdu de 5, 25 kg En fût repris de 350 kg En bombe de 100 ml de teinte
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine, non ouvert et stocké à 20 °C.
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 11.

Composants	1
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 10 minutes Sec au toucher env. 45 minutes Transportable env. 24 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C

Extrait sec en poids	env. 80 %
Extrait sec en volume	env. 51 %
Densité (20 °C)	env. 2,15 kg/l
Consommation théorique	env. 260 g/m² @ 60 µm

	Zimo K1	V1
Valeur COV	22 %	100 %

(remplace édition 07.19)

01.21